DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

Nombre empresa y dirección:

FEDINSA ENVASES S.A.

Calle de los pescadores n°2. Polígono de Cantabria, Pla. 46 Apdo. 1127. CP: 26006. Logroño (La Rioja). España. Tel. +34 941 27 13 00. Fax. +34 941 27 13 01. Web: www.fedinsa.com.

Razón Social:

A26011718

Nº Registro sanitario:

39.00.721/LO

Material analizado:

POLIPROPILENO INCOLORO (PPI).

Referencias analizadas:

- GCP 250 (OF:34900)
- GCP2000 /OF:34948)

Legislación aplicable*:

En materiales en contacto con alimentos:

- Reglamento (CE) 1935/2004, de 27 de Octubre de 2004, del Parlamento Europeo y del Consejo, sobre los materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos y por el que se derogan las Directivas 80/590/CEE y 89/109/CEE.
- Reglamento (CE) 2023/2006, de 22 de Diciembre de 2006, de la Comisión, sobre buenas prácticas de fabricación de materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos.

En materiales plásticos:

• Reglamento (UE) 10/2011 de la Comisión, de 14 de enero de 2011, sobre materiales y objetos plásticos destinados a entrar en contacto con alimentos. Y sus enmiendas.

En los ensayos de migraciones:

- Para LMG. Normas aplicadas:
 - o UNE-EN 1186-1:2002.
 - o UNE-EN 1186-2:2002.
 - o UNE-EN 1186-3:2002.
- Para LME. Normas aplicadas:
 - o UNE-EN 13130-1:2005.

^{*}Cumple la reglamentación descrita y sus posteriores modificaciones. Fuente AECOSAN (Asociación Española de Consumo, Seguridad Alimentaria y Nutrición).

En materia de alérgenos:

• Reglamento (UE) 1169/2011 de la Comisión, de 14 de enero de 2011.

Análisis microbiológicos;

Los ensayos se han llevado a cabo de acuerdo con la normativa de análisis vigente por el laboratorio de CNTA.

- Fechas del análisis: diciembre 2022 y marzo 2023.
- Las muestras analizadas son el envase, la materia prima y cualquier parte que durante el proceso productivo sea susceptible de entrar en contacto con el envase: aire de sala, molde, empujadores de máquina, mesa de acumulación, bolsa de plástico, manos operario, ropa operario.
- Los parámetros analizados son: Mesófilos aerobios a 30° C, Mohos y Levaduras.

Los resultados han sido satisfactorios. Si desea copias de los informes solicítelas.

Análisis de migraciones global y específica para uso repetido.

• Global

Los ensayos se han llevado a cabo de acuerdo con la normativa de análisis vigente por el laboratorio de AIMPLAS, según informe 22-1969-BI/1.

Los ensayos de migraciones se han realizado en los simulantes A , B y D2, en las condiciones normalizadas consideradas más desfavorables en contacto con poliolefinas (OM5).

Los resultados obtenidos cumplen con los límites establecidos en la legislación vigente.

Específica.

Los ensayos se han llevado a cabo de acuerdo con la normativa de análisis vigente por el laboratorio de AIMPLAS, según informe 22-1969-BI/1.

Se verifican:

- Cumplimiento de LME de metales en simulante B.
- Cumplimiento de LME de Ref.39815 en simulante D2.
- Cumplimiento de LME de Ref.45704 en simulante A.
- Cumplimiento de LME de Ref. 45704 en simulante B.
- Cumplimiento de LME de Ref. 45704 en simulante D2.

(Si desea una copia del informe 22-1969-BI/1. solicítelo).

Sustancias sometidas a restricción en alimentos.

No hay sustancias sometidas a restricción en alimentos.

Condiciones de uso:

El material POLIPROPILENO INCOLORO fabricado por FEDINSA puede utilizarse en las siguientes condiciones:

- TIPOS DE ALIMENTOS. Apto para estar en contacto con cualquier tipo de alimento.
- TEMPERATURAS DE USO. Apto enun rango de temperatura de uso de -40°C a 121°C. A temperaturas inferiores a -15°C el polipropileno puede volverse más frágil. Se ruega consultar a fábrica si se va a utilizar con temperaturas inferiores a -15°C.
- TIEMPOS DE EXPOSICIÓN. Apto hasta 121°C durante un máximo de 1 hora seguido de cualquier periodo de almacenamiento hasta 6 meses a temperatura ambiente o inferior.

Los envases de POLIPROPILENO INCOLORO fabricados por FEDINSA son reutilizables según norma UNE 539:28 2023. Hasta 25 ciclos de lavado en lavavajillas.

Si tiene alguna pregunta póngase por favor en contacto con nosotros para atenderla.

Firma.

Fernando Azofra de Rivas

Departamento de Calidad de FEDINSA ENVASES S.A.

Teléfono: 941 271 300/Correo electrónico: planificación@fedinsa.com.

Fecha última modificación: 05-06-23