

## DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

Nombre empresa y dirección:

**FEDINSA ENVASES S.A.**

Calle de los pescadores nº2. Polígono de Cantabria, Pla. 46 Apdo. 1127. CP: 26006. Logroño (La Rioja). España. Tel. +34 941 27 13 00. Fax. +34 941 27 13 01. [Web: www.fedinsa.com](http://www.fedinsa.com).

Razón Social:

A26011718

Nº Registro sanitario:

39.00.721/LO

Material analizado:

**POLIPROPILENO BLANCO (PPB).**

Referencias analizadas:

- GPB 650 -40 (OF:34096).

Legislación aplicable\*:

En materiales en contacto con alimentos:

- Reglamento (CE) 1935/2004, de 27 de Octubre de 2004, del Parlamento Europeo y del Consejo, sobre los materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos y por el que se derogan las Directivas 80/590/CEE y 89/109/CEE.
- Reglamento (CE) 2023/2006, de 22 de Diciembre de 2006, de la Comisión, sobre buenas prácticas de fabricación de materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos.

En materiales plásticos:

- Reglamento (UE) 10/2011 de la Comisión, de 14 de enero de 2011, sobre materiales y objetos plásticos destinados a entrar en contacto con alimentos. Y sus enmiendas.

En los ensayos de migraciones:

- Para LMG. Normas aplicadas:
  - UNE-EN 1186-1:2002.
  - UNE-EN 1186-2:2002.
  - UNE-EN 1186-3:2002.
- Para LME. Normas aplicadas:
  - UNE-EN 13130-1:2005.

\*Cumple la reglamentación descrita y sus posteriores modificaciones.

Fuente AECOSAN (Asociación Española de Consumo, Seguridad Alimentaria y Nutrición).

En materia de alérgenos:

- Reglamento (UE) 1169/2011 de la Comisión, de 14 de enero de 2011.

Análisis microbiológicos:

Los ensayos se han llevado a cabo de acuerdo con la normativa de análisis vigente por el laboratorio de CNTA.

- Fechas del análisis: enero 2024.
- Las muestras analizadas son el envase, la materia prima y cualquier parte que durante el proceso productivo sea susceptible de entrar en contacto con el envase: aire de sala, molde, empujadores de máquina, mesa de acumulación, bolsa de plástico, manos operario, ropa operario.
- Los parámetros analizados son: Mesófilos aerobios a 30° C, Mohos y Levaduras.

Los resultados han sido satisfactorios. Si desea copias de los informes solicítelas.

Análisis de migraciones global y específica para uso repetido.

- Global

Los ensayos se han llevado a cabo de acuerdo con la normativa de análisis vigente por el laboratorio de AIMPLAS, según informe **AT-0647/20**.

Los ensayos de migraciones se han realizado en los simulantes A , B y D2, en las condiciones normalizadas consideradas más desfavorables en contacto con poliolefinas (OM5).

Los resultados obtenidos cumplen con los límites establecidos en la legislación vigente.

- Específica.

Los ensayos se han llevado a cabo de acuerdo con la normativa de análisis vigente por el laboratorio de AIMPLAS, según informe **AT-0647/20**.

No hay sustancias sujetas a LME.

**(Si desea una copia del informe AT-0647/20. solicítelo).**

Sustancias sometidas a restricción en alimentos.

No hay sustancias sometidas a restricción en alimentos.

Condiciones de uso:

El material **POLIPROPILENO BLANCO** fabricado por **FEDINSA** puede utilizarse en las siguientes condiciones:

- **TIPOS DE ALIMENTOS.** Apto para estar en contacto con cualquier tipo de alimento.  
Para la categoría de alimentos grasos debemos aplicar un factor de corrección 3. Dejamos fuera:
  - Grasas y aceites animales y vegetales, alimentos envasados en medios oleosos, salsas de tipo graso y frutos de cáscara en forma de pasta o crema.
  - Productos de confitería en forma de pasta con grasa en la superficie y margarina, mantequilla y otras grasas compuestas de emulsiones acuosas en aceite.
- **TEMPERATURAS DE USO.** Apto en un rango de temperatura de uso de -40°C a 121°C. A temperaturas inferiores a -15°C el polipropileno puede volverse más frágil. Se ruega consultar a fábrica si se va a utilizar con temperaturas inferiores a -15°C.
- **TIEMPOS DE EXPOSICIÓN.** Apto hasta 121°C durante un máximo de 1 hora seguido de cualquier periodo de almacenamiento hasta 6 meses a temperatura ambiente o inferior.

Si tiene alguna pregunta póngase por favor en contacto con nosotros para atenderla.

Firma.



Fernando Azofra de Rivas  
Departamento de Calidad de FEDINSA ENVASES S.A.  
Teléfono: 941 271 300/Correo electrónico: [planificación@fedinsa.com](mailto:planificación@fedinsa.com).

Fecha última modificación: 24-01-24