

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

Nombre empresa y dirección:

FEDINSA ENVASES S.A.

Calle de los pescadores nº2. Polígono de Cantabria, Pla. 46 Apdo. 1127. CP: 26006. Logroño (La Rioja). España. Tel. +34 941 27 13 00. Fax. +34 941 27 13 01. [Web: www.fedinsa.com](http://www.fedinsa.com).

Razón Social:

A26011718

Nº Registro sanitario:

39.00.721/LO

Material analizado:

ALUMINIO DESNUDO*

Espesores: 0,0105 – 0,180 mm.

Aleaciones: AA 1200; AA 3003; AA 3005; AA 5006; AA 8006; AA 8011; AA 8021B; AA 8906; AA 8666.

Estados: H O; H18/H19; H22; H24.

***Puede contener material reciclado, principalmente postindustrial. El porcentaje va del 25% al 35% y depende de cada proveedor y de sus necesidades de producción.**

Legislación aplicable:

- Reglamento (UE) 1935/2004, de 27 de Octubre de 2004, del Parlamento Europeo y del Consejo, sobre los materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos y por el que se derogan las Directivas 80/590/CEE y 89/109/CEE. Y sus enmiendas.
- Reglamento (UE) 2023/2006, de 22 de Diciembre de 2006, de la Comisión, sobre buenas prácticas de fabricación de materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos. Y sus enmiendas.
- EN 602, EN 573-3, EN 14287. Y sus actualizaciones:
 - Standard EN 602 "Aluminium and Aluminium alloys -Wrought composition of semi products used for the fabrication of with food".
 - European Standard EN 573-3 "Aluminium and aluminium composition and form of wrought products - Part 3: Chemical
 - European Standard EN 14287 "Aluminium and aluminium requirements on the chemical composition of products manufacture of packaging and packaging components".
- REGULATION (UE) No 1907/2006 OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL of 18 December 2006 concerning the Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals (REACH).

- Reglamento (UE) 1169/2011 y sus modificaciones. Libre de OMG y libre de alérgenos.

Análisis de migraciones:

Objeto:

Medir la liberación de metales bajo la acción de un simulante.

Documentos de referencia para el análisis:

- Standad NF EN 13130-1 -August 2004.
- Regulation (EU) n" 10/2011 ot January 14, 2011, annex V.
- EDQM Practlcal guide "Metals and alloys".
- DGCCRF Methodological document "Metals and alloys".
- Reguladon (Ec) n"1935/2004 of Octobef 27, 2004.

Muestras analizadas:

- Envase de aluminio; ref: E980 plus, OF: 62806 (Test report: E21-13012 of April 11, 2024).
- Envase de aluminio; ref: R1 – 845 L, OF: 62807 (Test report: E21-13013 of April 11, 2024).

Condiciones generales del ensayo:

- Modo de exposición: llenado.
- Sumulante: agua artificial.
- Tiempo: 2 horas.
- Temperatura: reflujo.

Resultado:

Aprobado. Todos los metales se encuentran dentro de los límites establecidos.

(Si desea una copia del análisis solicítela).

Análisis microbiológicos:

Objeto:

Medición de Mesófilos aerobios a 30° C, Mohos y Levaduras de cualquier superficie susceptible de entrar en contacto con el envase.

Documentos de referencia para el análisis:

Los ensayos se han llevado a cabo de acuerdo con la normativa de análisis vigente.

Muestras analizadas:

Envase, materia prima, aire de sala, molde, empujadores de máquina, mesa de acumulación, bolsa de plástico, manos operario, ropa operario.

Resultado:

Aprobado. Todos las mediciones se encuentran dentro de los límites establecidos.

(Si desea una copia del análisis solicítela).

Condiciones de uso:

El material ALUMINIO DESNUDO fabricado por FEDINSA puede utilizarse en las siguientes condiciones:

- **TIPOS DE ALIMENTOS.** Apto para estar en contacto con cualquier tipo de alimento excepto el contacto prolongado con alimentos ácidos o muy salados.
- **TEMPERATURAS DE USO.** Apto para un rango de temperaturas de uso de -40°C a 400 °C (ver ANEXO 1).
- **TIEMPOS DE EXPOSICIÓN.** Apto para un almacenamiento prolongado a cualquier temperatura de uso, excepto alimentos ácidos o muy salados.

La conveniencia o no de utilizar aluminio desnudo cuando quiera envasar alimentos ácidos o muy salados, depende de múltiples variables como: los procesos de conservación, la vida útil del producto y las condiciones de almacenamiento. Consulte a nuestro equipo técnico si tiene alguna duda.

Otros consejos de uso:

- Evite el contacto directo con resistencias eléctricas y llamas vivas.
- Trate de evitar el almacenamiento y/o exposición continuada en ambientes muy húmedos y calurosos porque puede provocar la oxidación del aluminio.
- Apto para uso en horno microondas. Lea previamente las instrucciones del fabricante del microondas. Según ensayos realizados por laboratorios independientes, el aluminio se puede usar en la mayoría de los hornos microondas si se siguen unas sencillas instrucciones. Si desea conocerlas pídasalas a nuestro departamento comercial.
- Apto para uso en horno convencional.
- Apto para cocción al vapor.
- Apto para grill.
- Apto para procesos térmicos que exijan congelación y calentamiento muy rápidos.
- Apto para el sellado con films especiales.
- Apto para envasado impermeable a la luz, al vapor de agua y a los gases con espesores superiores a 15 micras.

Firma.



Fernando Azofra de Rivas
Departamento de Calidad de FEDINSA ENVASES S.A.
Teléfono: 941 271 300
Correo electrónico: planificación@fedinsa.com.

Fecha última modificación: 17-05-24

ANEXO 1

TEMPERATURA MÁXIMA DE USO DEL ALUMINIO

Temperaturas básicas:

- Temperatura de fusión: 660,32 °C.
- Temperatura de ebullición: 2519 °C.
- Temperatura de degradación por oxidación: 400 °C.
- Temperatura de pérdida de propiedades mecánicas: 240°C con un tiempo de exposición superior a 2 horas.

Conclusiones:

- La migración del aluminio sometido a altas temperaturas se produce por oxidación antes que por fusión.
- La oxidación por alta temperatura aparece a partir de los 400°C, depende también del tiempo de exposición.
- A partir de 240°C y 2 horas de exposición la dureza y el límite elástico se van deteriorando.

Fuentes:

- Scientific data base « Wolfram »
- Wikipedia :
 - o <https://en.wikipedia.org/wiki/Aluminium>
 - o https://fr.wikipedia.org/wiki/Corrosion_%C3%A0_haute_temp%C3%A9rature