

FECHA: 09-11-17

## DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

Nombre empresa y dirección:

**FEDINSA ENVASES S.A.**

**Calle de los pescadores nº2. Polígono de Cantabria, Pla. 46 Apdo. 1127. CP: 26006. Logroño (La Rioja). España. Tel. +34 941 27 13 00. Fax. +34 941 27 13 01. [Web: www.fedinsa.com](http://www.fedinsa.com).**

Razón Social:

**A26011718**

Nº Registro sanitario:

**39.00.721/LO**

Material analizado:

**ALUMINIO DESNUDO**

**Espesores:** 0,0105 – 0,180 mm.

**Aleaciones:** AA 1200; AA 3003; AA 3005; N 3175; AA 5006; AA 8006; AA 8011; AA 8021B; AA 8906; AA 8666.

**Estados:** H O; H18/H19; H22; H24.

Legislación aplicable\*:

Materiales en contacto con alimentos:

- **Reglamento (CE) 1935/2004, de 27 de Octubre de 2004, del Parlamento Europeo y del Consejo, sobre los materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos y por el que se derogan las Directivas 80/590/CEE y 89/109/CEE.**
- **Reglamento (CE) 2023/2006, de 22 de Diciembre de 2006, de la Comisión, sobre buenas prácticas de fabricación de materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos.**

Aluminio y lubricantes:

- **Compliance with European Standard EN 602 (Version 07/2004) "Aluminium and aluminium alloys – Wrought products – Chemical composition of semi-products used for the fabrication of articles for use in contact with food"**
- **The rolling oils used in the production comply with U.S.FDA 21 CFR Ch.1 §170 – 179**
- **The components of the added lubricant comply with U.S. Food and Drug Administration including FDA 21 CFR Ch1 § 178.3910(b) or 178.3570**
- **Hg + Cd + Cr6+ + Pb < 100 ppm.**

\*Fuente AECOSAN (Asociación Española de Consumo, Seguridad Alimentaria y Nutrición).

Análisis de migraciones:

**TEST REPORT N°: E17-27038 of September 07, 2017.**

**Objeto del análisis: liberación de metales bajo la acción de un simulante.**

**Documentos de referencia para el análisis:**

- **Standad NF EN 13130-1 -August 2004**
- **Regulation (EU) n° fO/2011 otJanuary 14, 2077 , annex**
- **EDQM Practlcal guide "Metals and alloys"**
- **DGCCRF Methodological document "Metals and alloys"**
- **Reguladon (Ec) n°1935/2004 of Octobef 27, 2004**

**Muestra analizada: envase de aluminio con dimensiones: 30x12x8 cm.**

**Condiciones generales del ensayo:**

- **Modo de exposición: llenado.**
- **Sumulante: agua artificial.**
- **Tiempo: 2 horas.**
- **Temperatura: reflujo.**

**Resultado: Aprobado.**

**Todos los metales se encuentran dentro de los límites establecidos en DGCCRF Methodological document.**

**Si desea una copia del análisis solicítelo.**

Condiciones de uso:

**El material ALUMINIO DESNUDO fabricado por FEDINSA puede utilizarse en las siguientes condiciones:**

- **TIPOS DE ALIMENTOS.** Apto para estar en contacto con cualquier tipo de alimento excepto el contacto prolongado con alimentos ácidos o muy salados.
- **TEMPERATURAS DE USO.** Apto para un rango de temperaturas de uso de -40°C a 400 °C.
- **TIEMPOS DE EXPOSICIÓN.** Apto para un almacenamiento prolongado a cualquier temperatura de uso, excepto alimentos ácidos o muy salados.

**La conveniencia o no de utilizar aluminio desnudo cuando quiera envasar alimentos ácidos o muy salados, depende de múltiples variables como: los procesos de conservación, la vida útil del producto y las condiciones de almacenamiento. Consulte a nuestro equipo técnico si tiene alguna duda.**

**Otros consejos de uso:**

- **Evite el contacto directo con resistencias eléctricas y llamas vivas.**
- **Trate de evitar el almacenamiento y/o exposición continuada en ambientes muy húmedos y calurosos porque puede provocar la oxidación del aluminio.**
- **Apto para uso en horno microondas. Lea previamente las instrucciones del fabricante del microondas. Según ensayos realizados por laboratorios independientes, el aluminio se puede usar en la mayoría de los hornos**

**microondas si se siguen unas sencillas instrucciones. Si desea conocerlas pídasalas a nuestro departamento comercial.**

- **Apto para uso en horno convencional.**
- **Apto para cocción al vapor.**
- **Apto para grill.**
- **Apto para procesos térmicos que exijan congelación y calentamiento muy rápidos.**
- **Apto para el sellado con films especiales.**
- **Apto para envasado impermeable a la luz, al vapor de agua y a los gases con espesores superiores a 15 micras.**

Firma.



**Fernando Azofra de Rivas**  
**Departamento de Calidad de FEDINSA ENVASES S.A.**  
**Teléfono: 941 271 300**  
**Correo electrónico: [planificación@fedinsa.com](mailto:planificación@fedinsa.com).**